



HBI


HBI

Vision

Abilitare tecnologie innovative per preservare i sistemi naturali e migliorare il benessere umano e l'equità sociale.

Mission

Svolgiamo attività di ricerca, sviluppo, prototipazione e dimostrazione di tecnologie innovative per la promozione e la diffusione dell'economia circolare e della sostenibilità.

Confidenziale

FOUNDERS

Daniele Basso (CEO)

M.Sc. e Ph.D. ingegneria ambientale
Executive MBA SDA Bocconi



Renato Pavanetto

Imprenditore



Carretta Srl

Robotica e automazioni industriali



Confidenziale



ANGEL INVESTORS

Domenico Greco

M.Sc. Economia e Finanza

Fondatore e CEO di Gruppo Gestioni Industriali



Roberto Alibardi

Imprenditore

Fondatore e socio di Aliplast Spa



Confidenziale

PARTNERSHIPS



Divisione esecutiva

Divisione R&D



Confidenziale

LE NOSTRE SEDI



NOI Techpark (Bolzano)



Carretta Srl (Quinto di Treviso)

Confidenziale



LA SOLUZIONE HBI

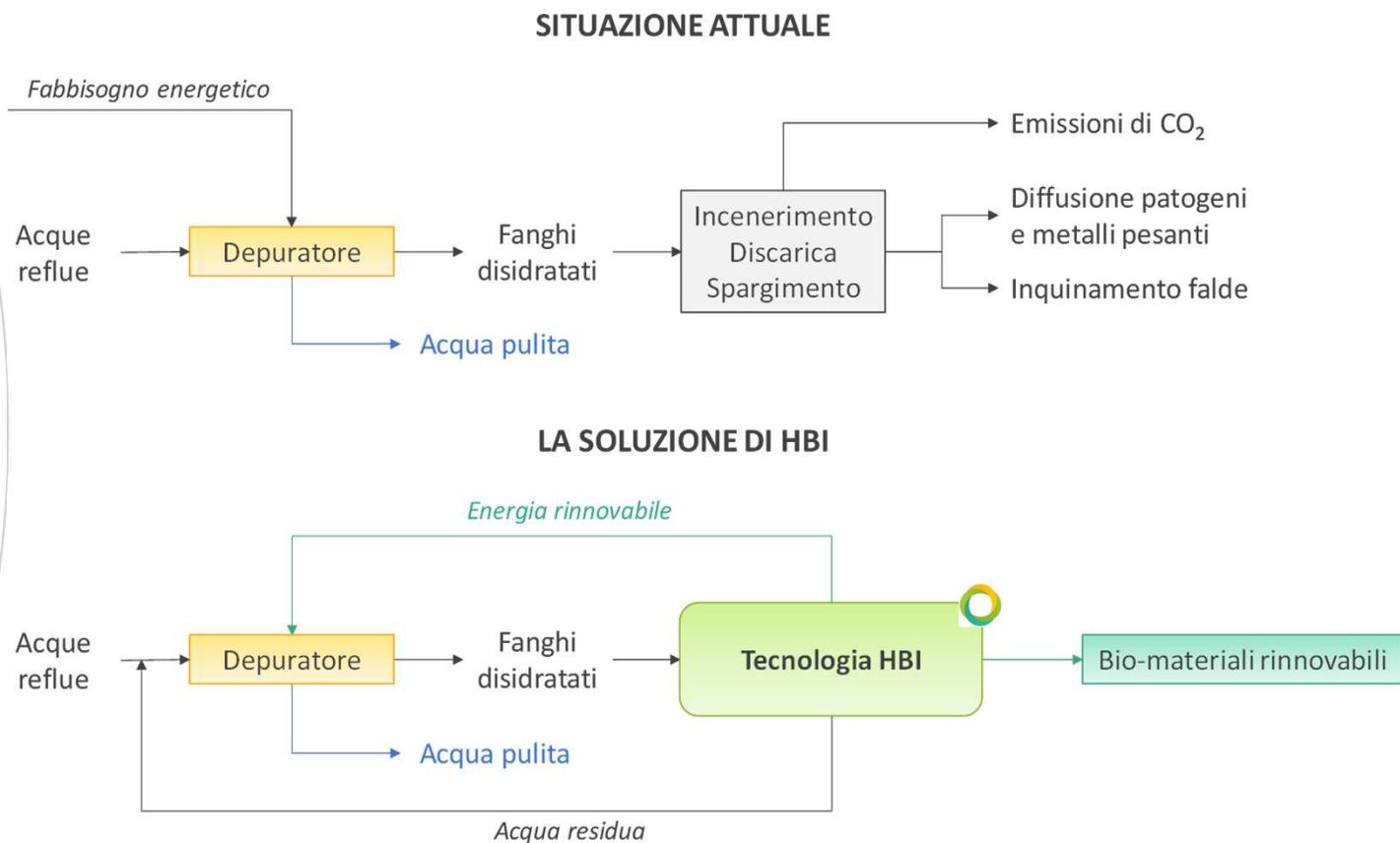
Da depuratori a bioraffinerie poligenerative:

- Recupero materiali ad alto valore aggiunto (Greenpeat, fosforo)
- Produzione di energia rinnovabile



Confidenziale

LA TECNOLOGIA



Confidenziale



CARATTERISTICHE

- Riduzione del 90% dei fanghi
- Processo in continuo (*brevetto*)
- No emissioni, no odori (*brevetto*)
- Energeticamente autosufficiente
- Estremamente compatto
- Recupero metalli e inorganici (*brevetto*)

COMPETITION

EFFICIENZA

Sistema integrato HBI



Essiccazione



Trattamenti biologici



HTC



Pirolisi



OPEX

Confidenziale



BUSINESS MODEL



	Pretrattamenti	Emissioni	Energia	Tempi	Impatti
Sistema integrato HBI	Green	Green	Green	Green	Green
Discarica	Red	Red	Yellow	Red	Red
Incenerimento	Yellow	Red	Red	Yellow	Red
Essiccazione	Green	Red	Red	Yellow	Yellow
Piro-gassificazione	Red	Red	Yellow	Green	Yellow
HTC	Green	Yellow	Green	Green	Yellow
Processi biologici	Yellow	Yellow	Green	Red	Yellow
Spargimento	Yellow	Red	Green	Red	Red

Confidenziale

R&D

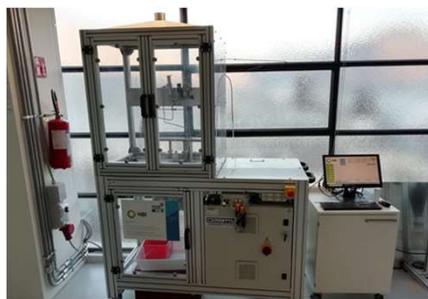
5 anni di ricerca e sviluppo

+200 test

3 brevetti

3 tesi di dottorato

+5 tesi magistrali



Confidenziale

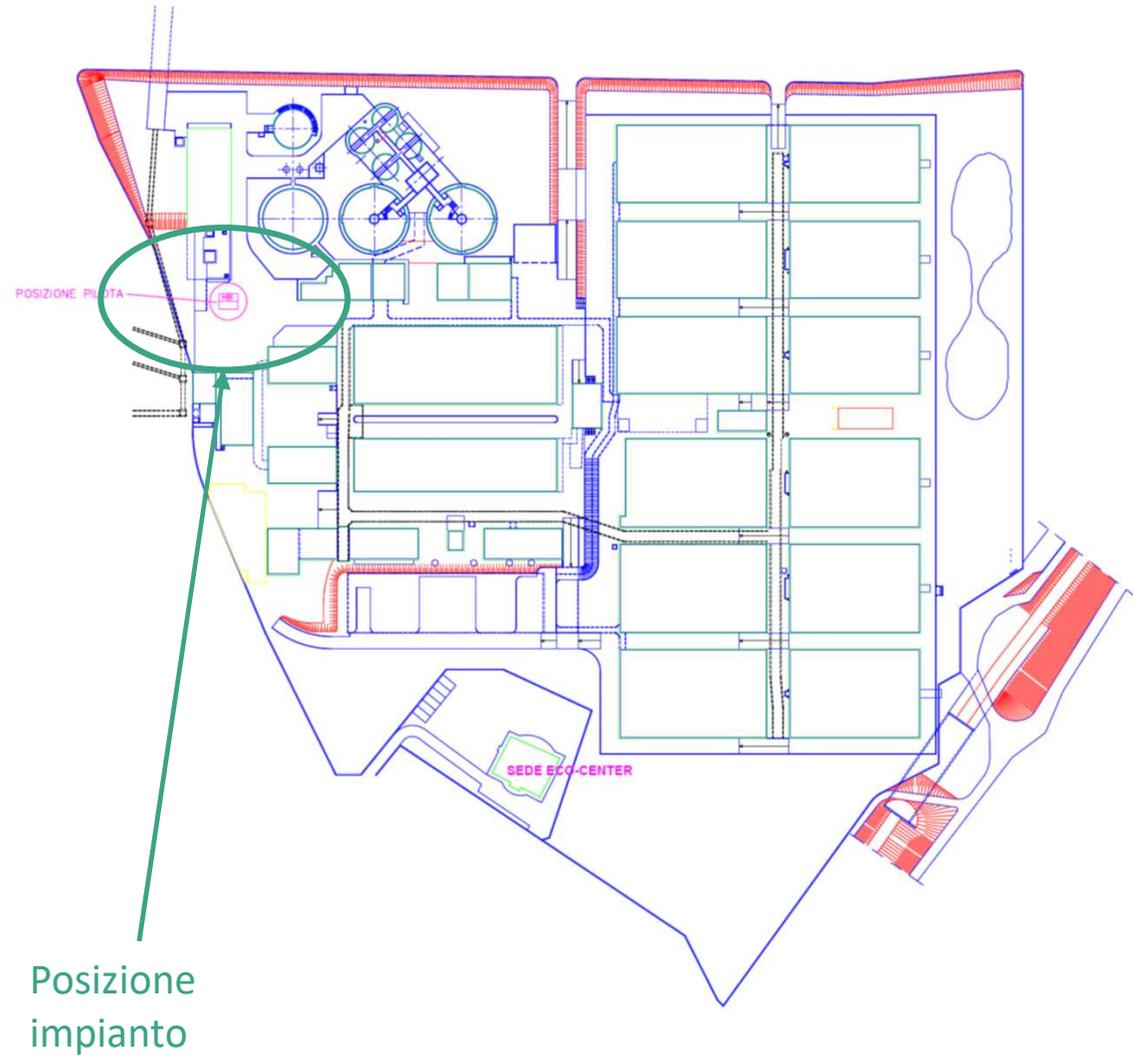


MODULO INDUSTRIALE

500 ton/anno continuo

c/o depuratore Bolzano

Marzo 2021



Confidenziale



ALTRE APPLICAZIONI

Fanghi industriali

Residui agroalimentari

Mix di rifiuti biodegradabili



FUNDRAISING & INVESTMENTS

Equity free: € 605'820

Investimento: € 250'000 (società **ROLEO srl** e **SPAF srl**)

Confidenziale



PREMI E RICONOSCIMENTI

Award, D2T Start Cup

Special Award “Green and Circular Economy”

Special Award “Bioeconomy”

Special Award Italeaf

Award Alimenta2Talents

Award Unicredit StartLab

Special Award Gaetano Marzotto

Special Mention HIVE, San Francisco

Award China-Italy Innovation and Entrepreneurship
Competition

Award Innovation Days Treviso

Grazie



Basso Daniele, CEO
d.basso@hbigroup.it
+39 334 8777 371
www.hbigroup.it

Confidenziale